

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРм 81-03-01-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм–2001

РЕСПУБЛИКА КАЛМЫКИЯ

Часть 1

**МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Элиста 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-01-2001

РЕСПУБЛИКА КАЛМЫКИЯ

Часть 1

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Издание официальное

Элиста 2015

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Республика Калмыкия
ТЕРм 81-03-01-2001 Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование
Элиста, 2015 – 12 стр.

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т

Измеритель: 1 шт.

Станок в собранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-001-01	от 1,1 до 2 т	492,18	74,88	374,73	19,00	42,57	10,3
01-01-001-02	до 3 т	610,71	100,33	446,76	23,39	63,62	13,8
01-01-001-03	до 5 т	851,74	145,40	600,75	31,53	105,59	20
01-01-001-04	до 8 т	1062,90	178,84	716,20	52,72	167,86	24,6
01-01-001-05	до 14 т	1303,59	221,01	852,27	61,62	230,31	30,4
01-01-001-06	до 15 т	1702,08	277,71	1110,79	79,43	313,58	38,2
01-01-001-07	до 20 т	2179,37	350,41	1411,25	91,02	417,71	48,2

Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ

Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т

Измеритель: 1 шт.

Станок в разобранном виде: токарный, сверлильно-расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, строгальный и долбежный, протяжный, электрофизический и электрохимический, балансировочный и отрезной, масса:							
01-01-011-01	свыше 20 до 25 т	1914,61	788,64	1110,20	131,34	15,77	106
01-01-011-02	до 30 т	2603,26	1026,72	1556,01	181,97	20,53	138
01-01-011-03	до 40 т	3541,05	1406,16	2106,77	190,01	28,12	189
01-01-011-04	до 50 т	4275,84	1733,52	2507,65	226,97	34,67	233
01-01-011-05	до 60 т	6754,27	2135,28	4576,28	290,52	42,71	287

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
01-01-011-06	до 70 т	7550,33	2418,00	5083,97	322,74	48,36	325
01-01-011-07	до 85 т	10350,79	2871,84	7421,51	425,97	57,44	386
01-01-011-08	до 100 т	11241,01	3162,00	8015,77	462,09	63,24	425
01-01-011-09	до 120 т	11635,04	3654,20	7907,76	463,83	73,08	484
01-01-011-10	до 140 т	13026,86	3865,60	9083,95	525,03	77,31	512
01-01-011-11	до 160 т	13896,95	4084,55	9730,71	561,69	81,69	541

Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. МОЛОТЫ

Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный паровоздушный арочный и мостовой, масса:

01-02-001-01	от 18 до 20 т	8303,21	2863,04	5010,54	323,40	429,63	389
01-02-001-02	до 30 т	10313,33	3415,04	6301,56	394,05	596,73	464
01-02-001-03	до 35 т	12301,08	4769,28	6713,58	483,16	818,22	648
01-02-001-04	100 т	16068,57	5170,80	9083,10	623,12	1814,67	695

Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные

Измеритель: 1 шт.

Молот штамповочный паровоздушный, масса:

01-02-002-01	10 т	5871,00	2909,04	2698,43	234,14	263,53	391
01-02-002-02	до 50 т	13881,86	4679,76	8287,10	493,94	915,00	629
01-02-002-03	100 т	24854,96	8012,88	14751,53	885,29	2090,55	1077
01-02-002-04	160 т	28648,29	9627,36	15707,06	1029,82	3313,87	1294

Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические

Измеритель: 1 шт.

Молот ковочный пневматический, масса:

01-02-003-01	от 3 до 5 т	1256,93	253,17	898,08	53,96	105,68	37,9
01-02-003-02	до 10 т	1665,90	321,31	1188,25	66,40	156,34	48,1
01-02-003-03	до 15 т	2295,23	558,45	1458,65	102,55	278,13	83,6

Раздел 2. ПРЕССЫ

Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезные, для холодного выдавливания

Измеритель: 1 шт.

Пресс механический: однокривошипный ненаклоняемый, однокривошипный с рогом, винтовой, специализированный, одно- и двухкривошипный простого действия открытый и закрытый, чеканочный, обрезной, для холодного выдавливания, масса:

01-02-014-01	от 13 до 15 т	3097,06	937,20	1828,99	146,15	330,87	132
01-02-014-02	до 20 т	3876,19	1157,30	2252,18	180,15	466,71	163
01-02-014-03	до 30 т	4116,10	1270,90	2244,80	167,85	600,40	179

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический: однокривошипный, закрытый, винтовой, обрезающий, для холодного выдавливания, масса:							
01-02-015-01	32 т	4162,56	1395,84	2073,47	159,27	693,25	192
01-02-015-02	до 40 т	4630,93	1381,30	2496,43	166,91	753,20	190
01-02-015-03	до 55 т	9664,81	1970,17	6614,80	292,74	1079,84	271
01-02-015-04	до 70 т	11611,15	2159,19	8039,78	368,30	1412,18	297
01-02-015-05	до 80 т	13379,65	2435,45	9307,45	428,40	1636,75	335
01-02-015-06	до 150 т	15630,28	3242,42	9448,11	512,50	2939,75	446
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двух- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-016-01	45 т	6758,37	1847,36	3927,40	227,36	983,61	251
01-02-016-02	200 т	26313,10	7315,84	14880,84	764,72	4116,42	994
01-02-016-03	250 т	29412,75	8986,56	15112,71	869,76	5313,48	1221
01-02-016-04	300 т	34878,13	9222,08	19311,11	1013,63	6344,94	1253
01-02-016-05	400 т	43930,25	14396,16	21963,09	1316,04	7571,00	1956
01-02-016-06	600 т	53561,60	16964,80	24963,25	1565,52	11633,55	2305
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический двойного действия одно- и четырехкривошипный, масса:							
01-02-017-01	от 260 до 300 т	31688,14	9292,56	16733,73	925,04	5661,85	1249
01-02-017-02	свыше 300 до 380 т	37607,38	9924,96	20255,60	1080,22	7426,82	1334
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический чеканочный и обрезающий, масса:							
01-02-018-01	от 40 до 45 т	7519,47	1657,56	4986,82	246,93	875,09	228
01-02-018-02	до 55 т	9521,68	2435,45	6051,84	319,00	1034,39	335
01-02-018-03	до 70 т	12970,69	3714,97	7835,69	471,32	1420,03	511
01-02-018-04	до 100 т	14161,15	4100,28	8117,02	500,81	1943,85	564
01-02-018-05	250 т	33610,21	12489,86	15942,15	1131,98	5178,20	1718
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные							
Измеритель: 1 шт.							
Пресс механический горячештамповочный, масса:							
01-02-019-01	65 т	13006,25	5987,15	5561,85	457,08	1457,25	793
01-02-019-02	до 100 т	19923,57	6704,40	11168,48	678,32	2050,69	888
01-02-019-03	до 130 т	20405,26	8229,50	9560,66	652,32	2615,10	1090
01-02-019-04	до 180 т	28730,08	10132,10	14767,49	880,42	3830,49	1342
01-02-019-05	380 т	56253,90	17712,30	30739,99	1523,44	7801,61	2346
01-02-019-06	650 т	82307,94	29648,85	39129,06	2235,66	13530,03	3927

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ

Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные

Измеритель: 1 шт.

Ковочная машина: горизонтальная, радиально-обжимная, вальцы ковочная, масса:

01-02-030-01	от 20 до 30 т	2704,33	806,97	1293,92	80,65	603,44	111
01-02-030-02	40 т	3120,55	872,40	1491,44	92,90	756,71	120
01-02-030-03	55 т	4173,52	1163,20	1846,68	115,03	1163,64	160
01-02-030-04	80 т	13194,99	3627,73	7838,22	379,73	1729,04	499
01-02-030-05	100 т	16375,98	4791,36	9435,29	470,02	2149,33	644
01-02-030-06	140 т	19440,99	5877,60	10666,77	526,92	2896,62	790
01-02-030-07	180 т	21620,08	6204,96	12005,42	581,38	3409,70	834
01-02-030-08	275 т	29342,31	9798,48	13858,17	789,94	5685,66	1317
01-02-030-09	415 т	47188,80	13570,56	24817,96	1253,38	8800,28	1824

Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонный, масса:

01-02-040-01	от 80 до 90 т	23882,51	8169,10	13701,88	807,41	2011,53	1082
01-02-040-02	до 100 т	25741,32	8690,05	14823,97	872,04	2227,30	1151
01-02-040-03	до 120 т	26066,27	9248,75	14168,34	841,59	2649,18	1225
01-02-040-04	до 160 т	30937,46	11317,45	16108,06	949,64	3511,95	1499
01-02-040-05	до 200 т	40339,95	15001,85	20931,06	1235,93	4407,04	1987
01-02-040-06	до 225 т	41592,30	15039,60	21597,31	1271,38	4955,39	1992
01-02-040-07	до 300 т	59650,54	23661,70	29355,11	1760,32	6633,73	3134
01-02-040-08	до 400 т	64789,66	25149,05	31950,38	1907,62	7690,23	3331
01-02-040-09	до 500 т	80766,14	31498,60	38370,07	2395,95	10897,47	4172

Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные

Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: ковочный для листовой штамповки двойного действия, колонный, масса:

01-02-041-01	от 500 до 700 т	105480,52	44054,25	46170,68	2880,57	15255,59	5835
01-02-041-02	до 800 т	121101,40	50856,80	52799,46	3296,56	17445,14	6736

Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетирующие, трубопруктовые, брикетировочные

Измеритель: 1 шт.

01-02-042-01	Пресс гидравлический: насадочный, пакетирующий, трубопруктовый, брикетировочный, масса от 80 до 90 т	20100,92	7112,10	10998,43	641,22	1990,39	942
--------------	--	----------	---------	----------	--------	---------	-----

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные
Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: листоштамповочный, одностоечный, отбортовочный, масса:							
01-02-043-01	от 130 до 180 т	29828,07	13831,60	12023,54	1108,62	3972,93	1832
01-02-043-02	от 320 до 350 т	40905,75	19071,30	14265,77	1457,53	7568,68	2526

Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетирующие (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопруговые
Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: насадочный (массой 90-200 т), брикетировочный и пакетирующий (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильный, трубопруговый, масса:							
01-02-044-01	от 90 до 100 т	12947,97	7617,95	3124,16	451,61	2205,86	1009
01-02-044-02	до 140 т	15519,58	8576,80	3896,34	530,35	3046,44	1136
01-02-044-03	до 180 т	18285,57	9928,25	4462,45	611,45	3894,87	1315
01-02-044-04	275 т	29382,16	16194,75	7250,61	995,39	5936,80	2145
01-02-044-05	от 650 до 700 т	72832,34	30003,70	27854,07	2411,29	14974,57	3974
01-02-044-06	от 1100 до 1250 т	149651,71	65035,70	57646,55	5079,04	26969,46	8614

Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные
Измеритель: 1 шт.

Пресс гидравлический: одностоечный, правильный, монтажно-запрессовочный, насадочный, для холодного выдавливания рельефных полостей деталей, для прессования изделий из порошков, пластмасс, для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов, пресс-автомат для прессования и литья изделий из пластмасс, пресс листогибочный, кривошипный; машина однопозиционная для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов, листогибочная с поворотной балкой, трехвалковая, сортогибочная, роликовая, трубогибочная; ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки, пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные, масса:							
01-02-045-01	4 т	1056,13	274,77	693,72	41,97	87,64	38,7
01-02-045-02	до 5 т	1267,42	297,49	861,30	48,96	108,63	41,9
01-02-045-03	до 7 т	1566,53	335,83	1080,23	58,67	150,47	47,3
01-02-045-04	до 8 т	1702,97	377,01	1154,14	64,52	171,82	53,1
01-02-045-05	до 10 т	1832,12	401,15	1217,60	67,65	213,37	56,5
01-02-045-06	до 14 т	2956,09	880,40	1770,59	161,72	305,10	124
01-02-045-07	до 16 т	3389,68	1061,42	1978,47	179,25	349,79	146
01-02-045-08	до 20 т	3902,43	1170,47	2297,85	208,49	434,11	161
01-02-045-09	до 23 т	4263,84	1279,52	2486,42	224,77	497,90	176
01-02-045-10	до 30 т	4797,63	1374,03	2780,07	250,04	643,53	189

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листоправильные

Измеритель: 1 шт.

Машина листогибочная и листоправильная, масса:

01-02-046-01	25 т	3162,32	746,72	1887,29	127,08	528,31	104
01-02-046-02	до 35 т	3772,19	832,88	2203,92	147,67	735,39	116
01-02-046-03	до 50 т	4421,56	1026,74	2347,54	160,39	1047,28	143
01-02-046-04	до 60 т	4973,24	1105,72	2613,31	183,79	1254,21	154

Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические

Измеритель: 1 шт.

Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические, масса:

01-02-047-01	от 200 до 300 т	35283,62	14641,92	14188,36	1214,02	6453,34	1968
01-02-047-02	от 400 до 450 т	45541,62	17498,88	18452,01	1616,26	9590,73	2352

Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ

Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные

Измеритель: 1 компл.

Линия автоматическая опочной формовки с размерами опок:

01-03-001-01	1100х750х300/300 мм	301965,87	59921,76	218662,24	10168,56	23381,87	8054 762
01-03-001-02	1500х1100х400/400 мм	588789,78	114262,59	440377,91	18734,42	34149,28	15717 1597

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
<p align="center">Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</p> <p align="center">Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ</p> <p>Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование</p> <p>Измеритель: 1 шт.</p>							
<p>Автомат, полуавтомат, станок металлорежущий, камнеобрабатывающий и сборочный: агрегатный, многоцелевой, комбинированный и универсальный (в собранном виде) - токарный, сверлильный, расточный, шлифовальный, зубообрабатывающий, фрезерный, протяжный, строгальный, электрофизический (электроэрозионный, ультразвуковой, лучевой), виброабразивный, балансировочный, точильно-шлифовальный, отрезной и прочих металлорежущий, сборочное оборудование:</p>							
01-04-001-01	до 0,7 т	171,78	38,08	118,57	3,97	15,13	5,7
01-04-001-02	свыше 0,7 до 1 т	249,90	53,71	174,58	5,85	21,61	8,04

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 1. Металлообрабатывающее оборудование	3
Отдел 1. МЕТАЛЛОРЕЖУЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-001. Станки массой от 1,1 до 20 т	3
Раздел 2. СТАНКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ: ТОКАРНЫЕ, СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗУБООБРАБАТЫВАЮЩИЕ, ФРЕЗЕРНЫЕ, СТРОГАЛЬНЫЕ И ДОЛБЕЖНЫЕ, ПРОТЯЖНЫЕ, ЭЛЕКТРОФИЗИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИЕ, БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ	3
Таблица 01-01-011. Станки массой свыше 20 до 160 т	3
Отдел 2. ПРЕССОВОЕ И КУЗНЕЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	4
Раздел 1. МОЛОТЫ	4
Таблица 01-02-001. Молоты ковочные паровоздушные арочные и мостовые	4
Таблица 01-02-002. Молоты штамповочные паровоздушные	4
Таблица 01-02-003. Молоты ковочные пневматические	4
Раздел 2. ПРЕССЫ	4
Таблица 01-02-014. Прессы механические: однокривошипные ненаклоняемые, однокривошипные с рогом, винтовые, специализированные, одно- и двухкривошипные простого действия открытые и закрытые, чеканочные, обрезающие, для холодного выдавливания	4
Таблица 01-02-015. Прессы механические: однокривошипные, закрытые, винтовые, обрезающие, для холодного выдавливания	5
Таблица 01-02-016. Прессы механические двух- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-017. Прессы механические двойного действия одно- и четырехкривошипные	5
Таблица 01-02-018. Прессы механические чеканочные и обрезающие	5
Таблица 01-02-019. Прессы механические горячештамповочные	5
Раздел 3. КОВОЧНЫЕ МАШИНЫ	6
Таблица 01-02-030. Ковочные машины: горизонтальные, радиально-обжимные, вальцы ковочные	6
Раздел 4. ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, НОЖНИЦЫ, МАШИНЫ ГИБОЧНЫЕ, МАШИНЫ ОДНОПОЗИЦИОННЫЕ ДЛЯ ЛИТЬЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ	6
Таблица 01-02-040. Прессы гидравлические для горячей объемной и безобъемной штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-041. Прессы гидравлические: ковочные для листовой штамповки двойного действия, колонные	6
Таблица 01-02-042. Прессы гидравлические: насадочные, пакетирующие, трубопрутковые, брикетировочные	6
Таблица 01-02-043. Прессы гидравлические: листоштамповочные, одностоечные, отбортовочные	7
Таблица 01-02-044. Прессы гидравлические: насадочные (массой 90-200 т), брикетировочные и пакетирующие (массой 90-100, 650-700, 1100-1250 т), прутково-профильные, трубопрутковые	7
Таблица 01-02-045. Прессы гидравлические: одностоечные, правильные, монтажно-запрессовочные, насадочные (массой 3-8 т), для холодного выдавливания рельефных полостей деталей (массой 3-14 т), для прессования изделий из порошков, пластмасс (массой 3-30 т), для прессования изделий из порошков, твердых сплавов и металлоотходов (массой 3-14 т), прессы-автоматы для прессования и литья изделий из пластмасс, прессы листогибочные, кривошипные (массой 7,4-30 т). Машины однопозиционные для литья под давлением термопластических и термореактивных материалов (массой 4-30 т), листогибочные с поворотной балкой, трехвалковые (массой 3-24 т), сортогибочные, роликовые, трубогибочные. Ножницы: листовые, сортовые, высечные, двухдисковые, арматурные, скрапные, аллигаторные, сортовые для точной резки (массой 3-25 т), пресс-ножницы комбинированные, агрегаты формовочные	7
Таблица 01-02-046. Машины листогибочные и листопрямильные	8
Таблица 01-02-047. Ножницы сортовые закрытые, скрапные, гидравлические	8
Отдел 3. ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	8
Раздел 1. АВТОМАТИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ ЛИНИИ	8
Таблица 01-03-001. Линии автоматические формовочные	8
Отдел 4. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРИБОРОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ЧАСОВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ МАССОЙ ДО 1 Т - СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ МЕЛКИЕ, СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИБОРНЫХ И ЧАСОВЫХ КАМНЕЙ, СБОРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	9
Раздел 1. СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ, КАМНЕОБРАБАТЫВАЮЩИЕ И СБОРОЧНЫЕ	9

Таблица 01-04-001. Автоматы, полуавтоматы, станки металлорежущие, камнеобрабатывающие и сборочные: агрегатные, многоцелевые, комбинированные и универсальные (в собранном виде) - токарные, сверлильные, расточные, шлифовальные, зубообрабатывающие, фрезерные, протяжные, строгальные, электрофизические (электроэрозионные, ультразвуковые, лучевые), виброабразивные, балансировочные, точильно-шлифовальные, отрезные и прочие металлорежущие, сборочное оборудование 9